

CROSSIN ROOF

1. PRODUKTO APRAŠYMAS

„CROSSIN ROOF“ yra dviejų komponentų poliuretano purškimo sistema, skirta savaime užgęstančių, kietų, uždarytų porų poliuretano putų gamybai.

- ☞ SUDEDAMOJI DALIS POLY: CROSSIN ROOF POLY
- ☞ SUDEDAMOJI DALIS ISO: ISO COMPONENT B2

„CROSSIN ROOF“ neturi ozono sluoksnį ardantių putodarių, pagal Europos Sąjungos teisės aktus dėl kontroliuojamų medžiagų apyvartos ir naudojimo – 2009 m. rugsėjo 16 d. Reglamentas (EB) Nr. 1005/2009.

Poliuretano sistema pateikta rinkai pagal ES Reglamentą Nr. 305/2011, kartu su eksploatacinių savybių įvertinimu atliktu pagal Europos darnųjį standartą PN-EN 14315-1:2013.

Produktas turi CE ženklimą ir jam išduota eksploatacinių savybių deklaracija Nr. 04CSI-2018-PL.

Poliuretano sistema turi Nacionalinio higienos instituto pažymėjimą: HK/B/1467/01/2015

2. PASKIRTIS

„CROSSIN ROOF“ yra skirta plokščių stogų, stogų, kuriuose yra daug nuoslydžių, ir daugiašlaitių stogų šilumos izoliacijai. Naudojama gyvenamojoje, komercinėje ir žemės ūkio statyboje, o taip pat pramonėje. „CROSSIN ROOF“ sistemai panaudoti reikalinga specializuota aukšto slėgio įranga su tam pritaikytu purkštuvu.

3. KOMPONENTŲ CHARAKTERISTIKA

SUDEDAMOJI DALIS POLY		
Aliejinio skystčio poliolio mišinys be suspensijų pagal receptūrą, kurio spalva šviesiai raudona-tamsiai ruda, atsižvelgiant į gamybos partiją.		
Tankis esant 20°C temperatūrai	1,14 ± 0,02 g/cm ³	
Klampumas esant 20°C temperatūrai	440 ± 100 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011

SUDEDAMOJI DALIS ISO		
Aromatinių poliizocianatų, daugiausia difenilmetano diizocianato, mišinys; rudos spalvos skystis, be suspensijų		
Tankis esant 20°C temperatūrai	1,22 ± 0,02 g/cm ³	
Klampumas esant 20°C temperatūrai	350 ± 100 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011

4. PUTŲ CHARAKTERISTIKOS LABORATORINĖMIS SĄLYGOMI

Reakcijos laikas ir piltinis tankis, gauti laboratorijos sąlygomis (esant 20°C temperatūrai) rankiniu būdu putojant 660 cm³ talpos puodelyje.

Maišytuvą apie 2500 apsisukimų/min., maišymo laikas apie 2 sek., Sudedamosios dalies POLY tiriamoji dalis 20 g, Sudedamosios dalies ISO tiriamoji dalis 22 g.

- ☞ Pradžios laikas¹: 5 ± 1 sek.
- ☞ Stingimo laikas¹: 12 ± 2 sek.
- ☞ Sauso paviršiaus laikas¹: 14 ± 3 sek.
- ☞ Piltinis tankis²: 50 ± 5 kg/m³

¹Reakcijos laikai matuojami nuo maišymo pradžios. Pradžios laikas – iki momento, kai mišinys pradės augti. Stingimo laikas – iki momento, kai sustingti pluoštai yra ištraukiami iš putų. Sauso paviršiaus laikas – iki momento, kai putų paviršiaus nebelimpa liečiant.



² Piltinis tankis apibrėžiamas kaip puodelio putų masės ir puodelio tūrio santykis.



CROSSIN ROOF

5. REKOMENDUOJAMOS DARBO SĄLYGOS

Rekomendacijos parengtos vadovaujantis patirtimi, naudojant "Graco Reactor H-XP3" poliuretano purškimo įrangą, "Probler P2 Elite" purkštuvą (01 maišymo kamera) bei "Twistork" sraigtinį maišytuvą.

	POLY sudedamųjų dalių tūrio santykis: ISO	100 : 100
	Mašinos temperatūrų nustatymai:	
	POLY ir ISO sildymo temperatūra:	30-45°C
	Šlangų temperatūra:	30-45°C
	Darbinis slėgis:	70-100 Bar (1015-1450 psi)
	Statinėse esančių sudedamųjų dalių temperatūra:	15-30°C

Rekomenduojama aplinkos temperatūra nuo 10°C iki 35°C. Kita vertus, siūloma paviršiaus temperatūra yra nuo 15°C iki 50°C esant santykiniai aplinkos drėgmei iki 70%, o porėto paviršiaus drėgmei iki 15%. Neporėtas paviršius privalo būti sausas.

Izoliuoti paviršiai privalo būti anksčiau tinkamai paruošti. Ant jų neturėtų būti dulkių, aliejaus, burių fragmentų ir kitų medžiagų, kurios galėtų sumažinti putų sukibimą.

Prieš purškiant, atsargiai apsaugokite netoli esančių daiktų, grindų, baldų ir kitų paviršių, kad purškimo metu išvengtumėte atsitiktinių nešvarumų – nepamirškite, kad išpurkštos putos labai gerai sukimba, todėl jas gali būti sunku pašalinti.

Purškimas privalo būti atliekamas naudojant specializuotą purškimo įrangą. Šlangų temperatūra privalo svyruoti nuo apie 30 iki apie 45°C. Sudedamosios dalies A ir Sudedamosios dalies B slėgio nustatymai privalo būti vienodi ir svyruoti nuo 70 iki 100 bar (1015-1450 psi).

Norint gauti tinkamą izoliacijos sluoksnį, reikia purkšti bent 2 lygius putų sluoksnius, kad bendras izoliacijos storis būtų ne mažesnis nei 30 mm. Visi izoliacijos sluoksniai turėtų būti atlikti per vieną dieną.




Jei putas veikia tiesioginis UV spinduliavimas (pvz. Saulės spinduliai), jas privalo nudažyti mažiausiai dviem apsauginių dažų sluoksniais (kaip rekomenduoja gamintojas).

Apdorojant sistemą, reikia atsižvelgti į mašinos gamintojo rekomendacijas bei į abiejų komponentų saugos duomenų lapuose pateiktas nuorodas ir informaciją.

Dėmesio: Neviršykite rekomenduojamo sluoksnių storio (didžiausias jų storis yra 20 mm)!

6. FIZINĖS IR MECHANINĖS IŠPURKŠTŲ PUTŲ SAVYBĖS

Matavimai buvo atlikti naudojant putas, supjaustytas iš mėginio, pagaminto naudojant specializuotą purškimo mašiną:

Parametrai	Rezultatas	Standartas
Branduolio tankis:	$\geq 50 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasifikavimas pagal degumą:	E	PN-EN 14315-1
Atsparumas išorinės ugnies poveikiui:	$B_{ROOF}(t1)$	PN-EN 13501-5+A1:2010
Trumpalaikis vandens įdrekis dalinai panardinus:	$W_p \leq 0,11 \text{ kg/m}^2$	PN-EN 14315-1
Šilumos laidumo koeficientas:	$\lambda_{mean,i} = 0,022 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1
	$\lambda_{90,90} = 0,023 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1
Senėjimo vertė λ_D storiumi:		
 $d_N < 40 \text{ mm}$	0,029 W/(m·K)	PN-EN 14315-1
 $40 \text{ mm} \leq d_N < 60 \text{ mm}$	0,028 W/(m·K)	
 $d_N \geq 60 \text{ mm}$	0,027 W/(m·K)	
Gniuždomasis įtempis esant 10% santykiniai deformacijai	$\sigma_{10} \text{ CS}(10\backslash Y)400$	PN-EN 14315-1
Vandens garų difuzijos atsparumo koeficientas	$\mu \text{ 165}$	PN-EN 14315-1
Temperatūros stabilumas:		

CROSSIN ROOF

☞ 70°C, 90% RH, po 48 val.	$d \leq 4 \%$	PN-EN 1604:2013
	$sz \leq 4 \%$	
	$g \leq 1 \%$	
☞ -30°C, po 48 val.	$d \leq 2 \%$	PN-EN 1604:2013
	$sz \leq 2 \%$	
	$g \leq 0,5 \%$	
Bendra santykinė deformacija, 48 val., 20kPa, 80°C	$\leq 2,57 \%$	PN-EN 1605:2013
Putų sukibimas statmenai pagrindui/atsparumas tempimui	$\geq 400 \text{ kPa}$	PN-EN 1607:2013
Uždary porų kiekis	$\geq 90 \%$	PN-EN ISO 4590:2005

7. INFORMACIJA APIE PAKUOTĘ

„CROSSIN ROOF“ sistema yra supakuota į metalinius būgnus, kurių talpa yra 200 dm³, arba IBC konteinerius, kurių talpa yra 1000 dm³.

8. TRANSPORTAS BEI REKOMENDUOJAMOS SANDĖLIAVIMO SĄLYGOS

„CROSSIN ROOF“ sistema privalo būti laikoma sausoje patalpoje, kurioje temperatūra svyruoja nuo 5 iki 25°C. Besąlygiškai saugokite nuo drėgmės ir tiesioginių saulės spindulių. Sistemos komponentai privalo būti laikomi sandariai uždarytose pakuotėse.

Sistemos tvirtumo laikas originaliose, sandariose gamintojo pakuotėse, rekomenduojamomis laikymo sąlygomis, yra **3 MĖNESIAI** nuo pagaminimo dienos.

9. PAPILDOMA INFORMACIJA

Šiame Techninių duomenų lape esantys duomenys yra pagrįsti mūsų laboratorijoje atliktų bandymų rezultatais ir praktine patirtimi. Šie duomenys negarantuoja galutinio gatavo produkto savybių. Gauti rezultatai gali skirtis nuo nurodytų naudojant produktą kitomis, nei manoma, sąlygomis.

Tuo pačiu informuojame, kad teikiame pagalbą įgyvendinant ir naudojant mūsų „CROSSIN ROOF“ sistemą ir, jeigu reikia, padedame pasirinkti sistemos parametrus. Visais klausimais, susijusiais su „CROSSIN ROOF“ įsigijimu ir naudojimu, susisiekite su mūsų technikos ir pardavimo atstovais.